

<b>Kontrollmoment</b>  Rubrik / Title <b>Optokabel - Dämpningsmätning</b>	Beteckning / Document <b>KBE EP-123</b>
	Utgåva / Issue <b>2 (S)</b>
	Datum / Date <b>2000-10-03</b>
	Ersätter / Supersedes <b>1 (S)</b>

## 1 Omfattning

Kontroll enligt denna procedur skall genomföras som typkontroll, som allkontroll samt vid installationsprov och garantikontroll.

Provet utföres i fabrik av tillverkaren och efter installation av installatören vilka var för sig svarar för erforderlig utrustning och personal.

Provet omfattar dämpningsmätning med OTDR (Optisk TidsDomän Reflektometer).

Provningsprotokoll upprättas av Tillverkaren och installatören. Beställaren skall på begäran kunna erhålla provningsprotokoll.

## 2 Syfte

Att genom reflektometermätning kontrollera optokabelns integritet samt dämpning.

Resultaten från allkontroll efter tillverkning skall användas som referens vid senare installations- och garantikontroll.

## 3 Metod

### 3.1 Allmänt

Optokabel som provas skall ha genomgått Tillverkarens tillverkningskontroll.

Med hjälp av OTDR-metoden kan man förutom att mäta dämpningen mellan två godtyckliga punkter, också upptäcka lokala dämpningsvariationer och avbrott, samt mäta skarvdämpningar och fiberns längd.

### 3.2 Standardisering

IEC 60793-1      Optical fibres. Part 1: Generic specification

### 3.3 Utförande

Optokabelns ena ände kopplas till OTDR-instrumentet, som är försedd med TV-skärm med längdskala i x-led och dämpningsskala i y-led. Som ljuskälla i OTDR-instrumentet används en pulsad laser som avger den våglängd som den aktuella optokabeln är avsedd för.

### 3.4 Registrering

En ritad kurva skall kunna erhållas från OTDR-instrumentet. Denna kurva skall ingå i protokollet.

### 3.5 Mätutrustning

OTDR-instrument med tre våglängdsinställningar eller åtminstone den våglängd som den aktuella optokabeln är avsedd för.

## 4 Acceptanskriterier

Dämpningen skall inte överstiga de värden som anges i Teknisk Specifikation.

## 5 Dokumentering

Genomförd kontroll skall dokumenteras med protokoll eller kontrollrapport. Dokumentet kan vara gemensamt för flera kontrollmoment inom samma kontrollplan.

Dokumentet skall som minimum innehålla uppgifter enligt följande.

- Kontrollerat objekt

Produkt, beteckning, antal och tillverkningsnummer samt hänvisning till beställarens ordernummer skall anges.

- Identitet

Objektens identitet mot typprovat utförande och/eller mot specifikation skall anges om inte identiteten redovisas i särskilt intyg.

- Kontrollprocedur

Det skall framgå enligt vilken procedur kontrollen har utförts (detta kontrollmoment eller annan överenskommen procedur).

- Mätutrustning

Typ av utrustning, individnr, kalibreringsdata, etc. anges för hjälpmedel vilkas prestanda är av betydelse för resultatet.

- Resultat

Mätvärden som skall dokumenteras enligt proceduren samt ev avvikelser skall redovisas.

Det skall framgå att objektet/objekten har uppfyllt ställda krav.

- Kontrollant

Datum och signering av ansvarig kontrollant.