

Kontrollmoment Rubrik/Title Okulärkontroll av kretskort	Beteckning/Document KBE EP-190
	Utgåva/Issue 2 (S)
	Datum Date 2017-05-22
	Ersätter / Supersedes 1 (S)

1 Omfattning

Detta kontrollmoment tillämpas som allkontroll eller stickprov för all utrustning som innehåller kretskort.

2 Syfte

Kontroll av att kretskort är utförda i överensstämmelse med specificerad standard.

3 Metod

Kretskortets utförande och komponentval kontrolleras med avseende på överensstämmelse med specificerad och av Beställaren accepterad standard.

Okulärkontrollen ska som ett minimum innefatta följande:

- Lödningars utförande
- Benutstick
- Komponentmontering
- Lödfria förbindningars utförande
- Utförande av ändringar och reparationer
- Skador på komponenter, mönsterkort och förbindningar
- Ytbehandling och korrosionsskydd
- Mekaniskt utförande
- Renhet
- Märkning
- Fastsättning av stora eller tunga komponenter

4 Acceptanskriterier

Produkten ska ha det utförande och de komponenter som anges i IPC-A-610 eller annan motsvarande standard.

5 Dokumentering

Genomförd kontroll ska dokumenteras med kontrollintyg, protokoll eller teknisk rapport enligt kraven i kontrollplanen. Dokumentet kan vara gemensamt för flera kontrollmoment inom samma kontrollplan.

Kontroll genomförd som allkontroll ska redovisas till Beställaren med originaldokument.

Dokumentet ska som ett minimum innefatta följande:

- Kontrollerade objekt

Produkt, beteckning, antal, tillverkningsnummer samt hänvisning till Beställarens order.

- Identitet/Spårbarhet

Objektens identitet gentemot typkontrollerade objekt och gentemot tillämpliga specifikationer måste specificeras om inte identiteten redovisas i särskilt intyg (enligt KBE EP-180).

- Kontrollprocedur

Det ska framgå tydligt om kontrollen har utförts enligt detta kontrollmoment eller annan överenskommen procedur.

- Mätutrustning

Typ av utrustning, noggrannhet, identifiering, etc. samt gällande kalibreringsdata för använda hjälpmedel vilkas prestanda är av betydelse för resultatet.

- Resultat

Det ska klart framgå att objekten har uppfyllt ställda krav och acceptanskriterier. Mätvärden som ska dokumenteras enligt proceduren liksom alla avvikelser från krav i tillämpliga specifikationer eller kontrollprocedurer ska redovisas. Avvikelser ska tydligt dokumenteras, helst med fotografi.

- Godkännande

Provningsdatum och ansvarig kontrollant ska framgå. Dokumentet ska vara granskat och godkänt enligt Tillverkarens/Leverantörens eller laboratoriets interna QA/QC-rutiner.