

<b>Kontrollmoment</b>  Rubrik / Title <b>Inbränningsprov</b>	Beteckning / Document <b>KBE EP-104</b>
	Utgåva / Issue <b>2 (S)</b>
	Datum / Date <b>2006-05-17</b>
	Ersätter / Supersedes <b>1 (S)</b>

## 1 Omfattning

Detta kontrollmoment gäller för elektrisk utrustning allmänt och genomförs som allkontroll eller typkontroll i enlighet med vad som anges i kontrollplanen.

## 2 Syfte

Att genom inbränning stabilisera objektets funktion, framkalla och avhjälpa tidiga fel samt, vid typkontroll, att kontrollera objektets maximala driftsdata.

## 3 Metod

Provningen skall utföras under, för den provade utrustningen, normala driftsförhållanden.

### 3.1 Allkontroll

Objektet ansluts med nominell matningsspänning. Insignaler och utsignaler/belastningar inställes inom tillåtna gränser så att maximal förlusteffekt utvecklas i objektet. Provningstiden skall vara 50 h. Om fel uppstår i utrustningen under provning skall orsaken utredas. Visar utredningen att felorsaken är en svag komponent och att felande komponent arbetar inom tillåtet arbetsområde med nödvändiga marginaler, avhjälps felet. Därefter skall provningen fortsätta ytterligare 50 h. Vid andra typer av fel underkänns objektet.

### 3.2 Typkontroll

Utförs som allkontroll med följande avvikelser:

- Matningsspänningen höjs till 10 % över nominellt värde.
- Provningstiden förlängs till 200 timmar.
- Temperaturen innanför kapslingen mäts i lämpligt valda punkter.

## 4 Acceptanskriterier

Provobjektet skall under hela provningen uppfylla ställda krav på funktion, stabilitet och noggrannhet. Detta skall verifieras genom okulärkontroll och funktionsprov.

Högsta tillåtna temperaturstegring framgår av SS-EN 61010-1. Följande tillägg skall gälla:

- Maximala temperaturstegringen vid högsta antagna omgivningstemperatur får ej vara så stor att maximivärdena för ingående komponenter och material överskrids.

- Högsta tillåtna lufttemperaturstegring inuti höljet är 15 °C om ej annat angivits.
- Ingen felfunktion eller degradering av prestanda får förekomma.

## 5 Dokumentering

Genomförd kontroll skall dokumenteras med kontrollintyg, protokoll eller teknisk rapport enligt kraven i kontrollplanen. Dokumentet kan vara gemensamt för flera kontrollmoment inom samma kontrollplan.

Kontroll genomförd som allkontroll skall redovisas till Beställaren med originaldokument.

Dokumentet skall som ett minimum innefatta följande:

- Kontrollerade objekt

Produkt, beteckning, antal, tillverkningsnummer samt hänvisning till Beställarens order.

- Identitet/Spårbarhet

Objektens identitet gentemot typkontrollerade objekt och gentemot tillämpliga specifikationer måste specificeras om inte identiteten redovisas i särskilt intyg (enligt KBE EP-180).

- Kontrollprocedur

Det skall framgå tydligt om kontrollen har utförts enligt detta kontrollmoment eller annan överenskommen procedur.

- Mätutrustning

Typ av utrustning, noggrannhet, identifiering, etc. samt gällande kalibreringsdata för använda hjälpmedel vilkas prestanda är av betydelse för resultatet.

- Resultat

Det skall klart framgå att objekten har uppfyllt ställda krav och acceptanskriterier.

Mätvärden som skall dokumenteras enligt proceduren liksom alla avvikelser från krav i tillämpliga specifikationer eller kontrollprocedurer skall redovisas.

- Godkännande

Provningsdatum och ansvarig kontrollant skall framgå. Dokumentet skall vara granskat och godkänt enligt Tillverkarens eller laboratoriets interna QA/QC-rutiner.