

Kontrollmoment <small>Rubrik / Title</small> Kontroll av korrosionsskydd	<small>Beteckning / Document</small> KBE EP-148
	<small>Utgåva / Issue</small> 1 (S)
	<small>Datum / Date</small> 1996-12-12
	<small>Ersätter / Supersedes</small> KSU-KBE EP-148 (S)

1 Omfattning

Detta kontrollmoment gäller för komponenter/apparater vilka behandlats med korrosionsskydd och genomförs i enlighet med vad som specificerats i kontrollplanen.

2 Syfte

Att kontrollera korrosionsskyddet med avseende på beständighet mot förekommande miljöförhållanden, mekaniska påfrestningar, mineraloljor och joniserande strålning.

3 Metod

Komponenternas renhet skall okulärkontrolleras innan korrosionsskyddet anbringas. Målarfärg skall levereras med ett intyg från tillverkaren. Temperatur och fuktighet vid målningstillfället skall dokumenteras. De färdiga ytorna skall okulärkontrolleras. Tjockleken i varje korrosionsskyddande skikt skall mätas och dokumenteras.

Alla ytor, även sådana som endast försetts med temporärt korrosionsskydd, skall undersökas. Stickprovsmätning av tjockleken i varje skyddsskikt kan godkännas.

4 Acceptanskriterier

Korrosionsskyddet inklusive rengöring och förbehandling skall uppfylla de krav som anges i Teknisk Specifikation eller i specifikation, som är utfärdad av Tillverkaren och godkänd av Beställaren.

5 Dokumentering

Genomförd kontroll skall dokumenteras enligt kraven i kontrollplanen.

Kontrolldokumentationen skall som ett minimum innefatta:

- Kontrollerat objekt

Typ och tillverkningsnummer skall anges.

- Kontrollföreskrift

Härav skall framgå om kontrollen har utförts enligt detta kontrollmoment eller annan överenskommen handling.

- Mätidon

Tillverkare, typ, noggrannhet och kalibreringsdatum skall anges.

- Resultat

Uppmätta värden skall dokumenteras. Här skall också anges om produkten har uppfyllt ställda krav.

- Datum och kontrollant

- Godkännande

Dokumentationen skall granskas och godkännas av kvalitetsansvarig instans