

<b>Kontrollmoment</b>  Rubrik / Title <b>Kontroll av elektrisk kontaktresistans</b>	Beteckning / Document <b>KBE EP-137</b>
	Utgåva / Issue <b>2 (S)</b>
	Datum / Date <b>1997-09-17</b>
	Ersätter / Supersedes <b>1 (S)</b>

## 1 Omfattning

Detta kontrollmoment tillämpas normalt som allprov på kretsar innehållande elektriska kontakter och anslutningar.

## 2 Syfte

Att kontrollera ledningsförmågan i elektriska kontakter och anslutningar.

## 3 Metod

Resistansen skall mätas mellan de yttre uttagen på objektet. Resistansen i inre kretsar och kopplingar kommer härigenom att ingå i uppmätta värden.

Mätningen skall utföras med ett instrument eller en mätkrets som begränsar mätspänning till 100 mV. Mätströmmen skall inte överskrida 1 A. Mätningen skall normalt göras med separata anslutningar för ström och spänning till provobjektet (inre volt-meterkoppling). Mätmetoden skall kunna detektera resistanser som är mindre än 10% av acceptanskriteriet.

## 4 Acceptanskriterier

Uppmätt resistans skall uppfylla kraven i Tekniska Specifikation eller annan gällande föreskrift. Om inga krav anges, skall resistansen vara mindre än 100 mohm.

## 5 Dokumentering

Genomförd kontroll skall dokumenteras med kontrollintyg, protokoll eller teknisk rapport enligt kraven i kontrollplanen. Dokumentet kan vara gemensamt för flera kontrollmoment inom samma kontrollplan.

Kontroll genomförd som allkontroll skall redovisas till Beställaren med originaldokument.

Dokumentet skall som ett minimum innefatta följande:

- Kontrollerade objekt

Produkt, beteckning, antal, tillverkningsnummer samt hänvisning till Beställarens order.

- Identitet / Spårbarhet

Objektens identitet gentemot typkontrollerade objekt och gentemot tillämpliga specifikationer måste specificeras om inte identiteten redovisas i särskilt intyg (enligt KBE EP-180).

- Kontrollprocedur

Det skall framgå tydligt om kontrollen har utförts enligt detta kontrollmoment eller annan överenskommen procedur.

- Mätutrustning

Typ av utrustning, noggrannhet, identifiering, etc, samt gällande kalibreringsdata för använda hjälpmedel vilkas prestanda är av betydelse för resultatet.

- Resultat

Det skall klart framgå att objekten har uppfyllt ställda krav och acceptanskriterier.

Mätvärden som skall dokumenteras enligt proceduren liksom alla avvikelser från krav i tillämpliga specifikationer eller kontrollprocedurer skall redovisas.

- Godkännande

Provningsdatum och ansvarig kontrollant skall framgå. Dokumentet skall vara granskat och godkänt enligt Tillverkarens eller laboratoriets interna QA/QC-rutiner.