

Kontrollmoment Rubrik / Title FAT, Factory Acceptance Test	Beteckning / Document KBE EP-192
	Utgåva / Issue 2 (S)
	Datum / Date 2013-08-20
	Ersätter / Supersedes 1 (S)

1 Omfattning

Detta kontrollmomentet tillämpas vid genomförandet av FAT i samband med leveransk kontroll av elektrisk utrustning.

2 Syfte

Leverantören ska utifrån ett provprogram verifiera

- utrustningens prestanda
- funktion och konstruktion för att kontrollera att komponenter och utrustning uppfyller ställda krav.
- användardokumentationen

3 Metod

3.1 Förutsättningar

Tillverkaren ansvarar för framtagandet av en agenda.

Tillverkaren ansvarar för framtagande av provprogram som ska delges *Beställaren* minst 2 veckor innan FAT och godkännas av *Beställaren*.

Under FAT ska det finnas möjlighet för *Beställaren* att göra egna tester och verifieringar.

Tillverkaren ansvarar för lokal, provutrustning och dokumentering av provningen.

Innan FAT ska utrustningen vara uppställd och ha genomgått en fullständig kontroll m.a.p. funktion och prestanda i överenskommen konfiguration. Provningsen ska finnas dokumenterad och tillgänglig för *Beställaren* inför start av FAT.

Tillverkaren ansvarar för att provningspersonal finns närvarande.

Då dokumentationen är godkänd ska den låsas och får inte ändras utan att processen backas tillbaka till det skede då framtagning av dokumentationen ännu inte är avslutad. Det erfordras sålunda en ny granskning och hantering enligt *Tillverkarens* principer för dokumentationsstyrning.

Leveransk kontroll enligt KBE EP-191 ska vara utförd innan FAT påbörjas.

3.2 Utförande

Under FAT ska en delmängd av momenten i den kompletta provningen upprepas enligt framtaget provprogram och demonstreras för *Beställaren*.

Att *Beställaren* deltar i FAT friger inte *Tillverkaren* från hans kontraktsåtagande och det ansvar denne har för produktens kvalitet och genomförandet av provningen.

4 Acceptanskriterier

Avvikelser gentemot ställda krav i FAT ska redovisas för *Beställaren* och vara dokumenterade. Vid varje sådant fall måste *Beställaren* göra bedömning om FAT ska avbrytas eller fortsätta. Det ska också framgå om utrustningen måste åtgärdas innan leverans får ske.

Kontrollera att:

- Utrustningen klarar FAT enligt framtaget provprogram
- Avvikelser har dokumenterats, omhändertagits av *Leverantör* för åtgärd eller godkänts av *Beställaren*
- Resultatet av genomförd FAT har dokumenterats.

5 Dokumentation

Genomförd FAT ska dokumenteras av leverantören i en rapport där minst följande uppgifter ska framgå:

- Kontrollerat objekt (system, program etc.)

Produkt, beteckning eller annan identifiering samt hänvisning till Beställarens ordernummer ska anges.

- Granskningsprocedur

Referens till provprogram med eventuella checklistor. Använda hjälpmedel, mätinstrument och verktyg ska vara identifierade.

- Resultat

Det ska framgå i vilken utsträckning objektet har uppfyllt ställda krav.

- Restpunkter, avvikelser

Beskrivning av restpunkter/avvikelser ska sammanställas och pekas ut. Det ska framgå hur, av vem och tidpunkt för när restpunkterna ska vara åtgärdade.

- Leverantörens/Tillverkarens och Beställarens representanter

Datum och signering av genomförd FAT

- Godkännande

Dokumentet ska vara granskat och godkänt enligt Tillverkarens interna QA/QC-instruktioner och av kvalitetsansvarig instans. Rapporten signeras av Tillverkaren och Beställaren om FAT godkänns.

Övriga krav på dokumentation framgår i TBE 100 och KBE 100.